

## Lagerabverkaufsliste

Stand: 13.04.2012

Alle Preise exkl. MwSt. und zzgl. Transportkosten.  
Zwischenverkauf vorbehalten.  
Zahlungsmodalitäten: Vorauszahlung, bar bei Abholung  
Kennwort bei Bestellung: Lagerabverkauf  
gültig bis 20.7.2012

### Xpert 1800 P Komplettanlage

Verfahrbereich 1800 x 1500 x 250mm, doppelt geführte Z-Einheit für höhere Stabilität bei 3D-Bearbeitung

Untergestell, Industrie Panel-PC mit Bedienkonsole (Schirm, Tastatur), Not-Aus-Taste, Fräsmotor 1000W, Kühlmittleinheit,



Sonderpreis: EUR 22.999 exkl. MwSt.

**Xpert 1000 S Komplettanlage (Kommision)**

Verfahrbereich 1000 x 500 x 180mm

Untergestell, Schutzverglasung an Frontseite

Drehachse, Vakuumschüssel, T-Nutentisch, Fräsmotor 1050W Suhner



Preis auf Anfrage

### **XpertCUT 2600 Styroporschneideanlage**

Verfahrbereich 2600 x1100 x Drahtlänge 800-1600mm

PC-gesteuerte 4-Achs Heizdrahtschneideanlage zum Schneiden von Formteilen aus expandiertem und extrudiertem Polystyrolschaum zwischen 15 und 40 kg/m<sup>3</sup> Raumgewicht.

Die Datenübergabe der Schnittkonturen erfolgt als HPGL oder DXF Datei.

Der mechanische Grundaufbau besteht aus zwei eigenstabil aufgebauten X/Y portalen aus Aluminium-Systemprofilen mit entsprechendem Führungs- und Antriebssystem, das mit dem STEP-FOUR Integral-Profil-System aufgebaut ist.

Der Portalabstand kann softwaregesteuert elektronisch einstellt werden.

Die beiden Horizontal-Schneidedrähte werden direkt zwischen die beiden Portale gespannt. Die Längenänderung bei konischen Schnittkonturen wird durch eine elektronische Motor-Drahtspannvorrichtung ausgeglichen.

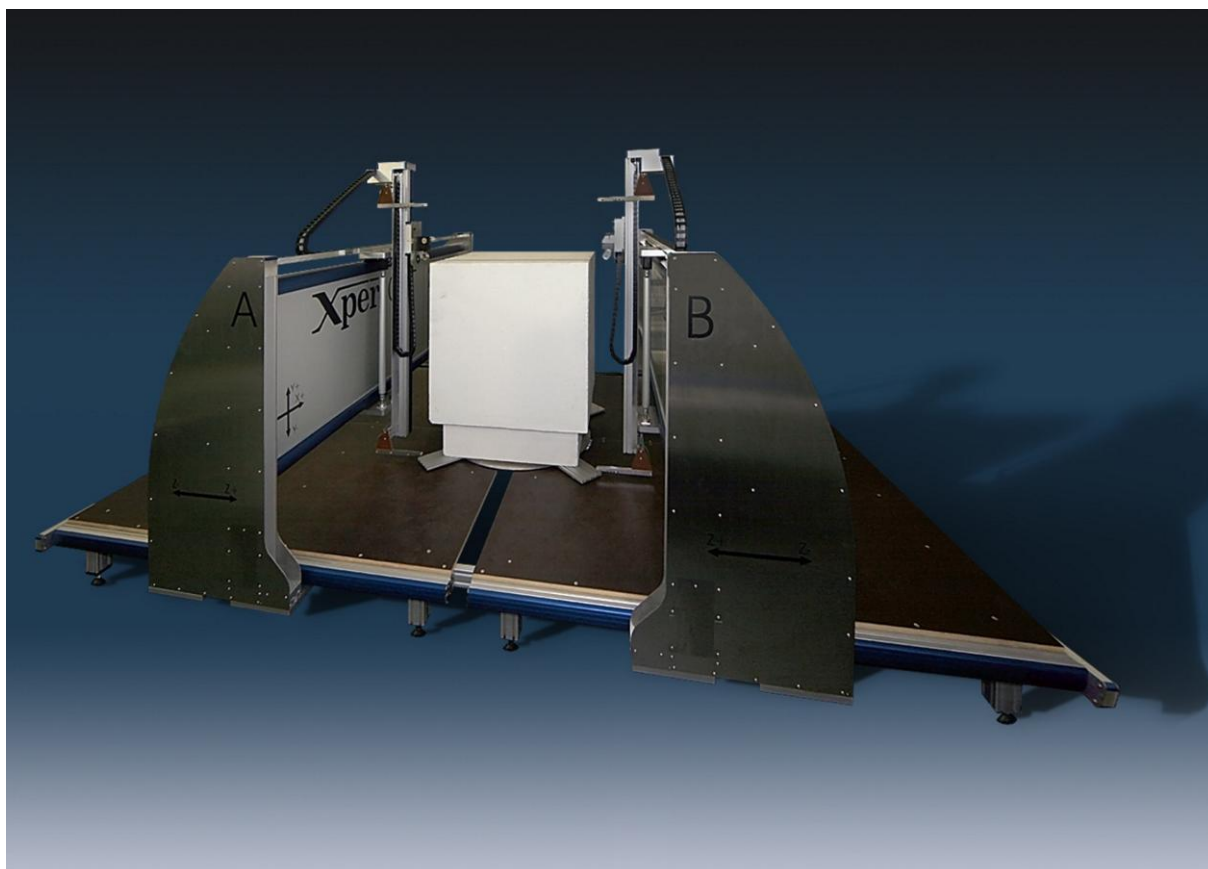
Die Maschine ist prinzipiell an keinen speziell vorbereiteten Aufstellungsort gebunden. Zur Erzielung der erforderlichen Genauigkeit muss die Maschine nach Ortsveränderung von fachkundigem Personal mittels Wasserwaage eingerichtet werden.

Die gesamte Elektronik wie Schrittmotorsteuerung, Schneidetrafos, Not/Aus Einrichtung und die Bedienelemente sind in einem von der Maschine getrennten Steuerschrank untergebracht.

Schnittbereich(max.)	2600 x 1100 x 1700=Drahtlänge
Schnittgeschwindigkeit	Einstellbar zwischen 50-2500mm/min
Zustellgeschwindigkeit:	max. 8000mm/min
Positioniergenauigkeit absolut	0,1mm/300mm
Wiederholgenauigkeit	0,05mm
Stromversorgung	230V/50Hz - ca. 1500W
Drahtbruchmeldung	
Einschaltverzögerung	

#### **LIEFERUMFANG:**

Schneideportale montiert und getestet  
Chassis zur Aufnahme der Portale (Endmontage vor Ort)  
geschlossene begehbare Bodenplatte  
mechanische und elektrische Vorbereitung für eine Drehachse  
Steuerschrank, Not/Aus Einrichtung  
Steuerrechner und 17" TFT Monitor  
Profischneidesoftware V4  
CE-Zertifizierung



Sonderpreis: EUR 33.000 exkl. MwSt.



**BECKER Seitenkanalvakuumpumpe, fabriksneu, Art.Nr. 94VAUSV7.330**

Drehstrommotor: 3 kW

Vakuum maximal: 400mbar (40% bzw. 600 mbar abs.)

Saugvermögen maximal: ca. 156 m<sup>3</sup>/h

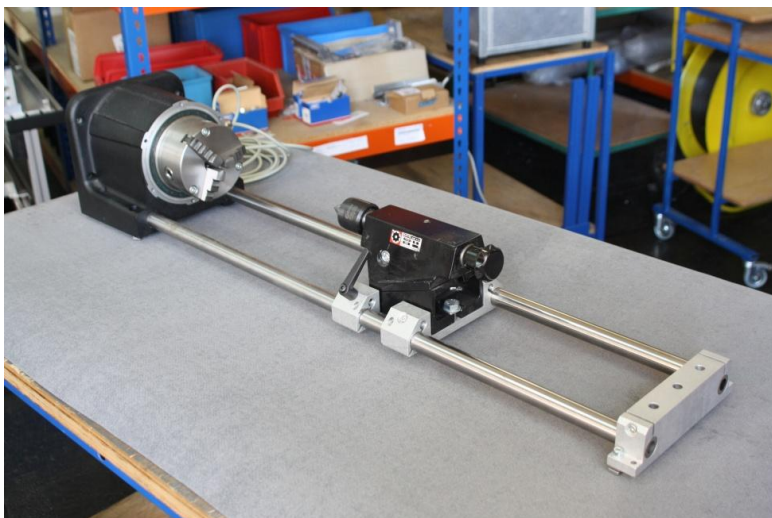


Sonderpreis: EUR 999 exkl. MwSt.

**Drehachse, Art.Nr. 94DREHARDH-M**

Drehachse D2: Mit Schrittmotor, Elektromagnetbremse, Reitstockeinheit, 3-Backenfutter, d=125mm

Mit Präzisionsgetriebe, hoch belastbare und steife Antriebslagerung, Spielfreiheit und hohe Torsionssteifigkeit, Untersetzung 1:51, Schrittmotor, Übertragungsgenauigkeit <1 arcmin, Wiederholgenauigkeit <±6 arcsec, Hohlwellenausführung, wartungsfrei



Sonderpreis: EUR 4.500 exkl. MwSt.

**ELTE Qualitätsspindel mit externem Frequenzumrichter**  
24000 U/min, 400W



Sonderpreis: EUR 700 exkl. MwSt.

**PROXXON Minimot 100 P Fräsmotore**  
12V (erforderlicher Trafo nicht im Lieferumfang)



Sonderpreis: EUR 35 exkl. MwSt.

