

# STEP-FOUR GmbH.

Entwicklung ▪ Produktion ▪ Vertrieb  
Bayernstraße 77 ▪ A-5071 Wals-Siezenheim  
Tel. ++43/(0)662/45 93 78-0 ▪ Fax: ++43/(0)662/45 93 78-20  
E-mail: [office@step-four.at](mailto:office@step-four.at) / Internet: [www.step-four.at](http://www.step-four.at)



## XpertLINK – die preisgünstige Alternative

Diese preisgünstige Windows-Lösung für Ihre Fräsaufgaben ermöglicht Ihnen den Eintritt in die Xpert-Welt. Neueste Chip-Technologie, die besonders leistungsstarke Prozessoren aus der Automotiv- und Consumerindustrie nutzt, erlaubt es nun, die für den Hobbybereich erforderlichen Funktionen des Xpert-Systems mittels XpertLINK auch in ein bestehendes SF-C2 Elektronikkonzept von STEP-FOUR einzugliedern.

Der neue XpertLINK wird einfach zwischen PC und Steuerungselektronik gesteckt und schon kann es losgehen.

Anschluss und Installation sind kinderleicht.

Nutzen Sie die vielen Vorteile der bestens eingeführten XpertMILL Software mit Ihren bestehenden STEP-FOUR Mechanik- und Elektronikkomponenten. Ein vollständige Funktionsliste und Details zu den für XpertMILL erhältlichen Erweiterungsmodulen sowie zum XpertCNC Controller finden Sie auf unserer Website [www.step-four.at](http://www.step-four.at).

Hier eine kurze Übersicht zu den Funktionsunterschieden innerhalb des Xpert Systems.

Funktionen / Kombination	Einsteiger	Fortgeschrittene	Profis
	XpertLINK + SF-C2 mit XpertMILL LT	XpertLINK + SF-C2 mit XpertMILL	XpertCNC mit XpertMILL
Import mehrere Dateien	–	•	•
Zerlegen von Geometriedaten in Einzelobjekte	–	•	•
Gruppieren von Objekten und Gruppen	–	•	•
Verschieben von Objekten und Gruppen	–	•	•
Drehen von Objekten und Gruppen	–	•	•
Spiegeln von Objekten und Gruppen	–	•	•
Skalieren von Objekten und Gruppen	–	•	•
Duplizieren von Objekten und Gruppen	–	•	•
Ausrichten von Objekten und Gruppen aneinander	–	•	•
Umwandeln korrigierter Fräsbahnen in Einzelobjekte	–	•	•
Vorausberechnung der Fräszeit	–	•	•
Anzahl der steuerbaren Ausgänge	2	2	4
Auslesen von Eingängen	1	1	7
Not-Aus, Halt	–	–	•
Max. Phasenstrom der Motoren	1,4A	1.4A	2A / 3A
Dynamische Umschaltung von Mikro- zu Vollschrittbetrieb	–	–	•
Auflösung bei 1,8° Schrittmotoren	400 steps/Umdrehung	400 steps/Umdrehung	12.800 steps/Umdrehung
Laufruhe	gut	gut	ausgezeichnet
Exponentielle Beschleunigungsrampe	–	–	•
Ansteuerung von 4 Achsen	–	–	•
Anschluss von zwei X-Motoren	–	–	•
Max. Arbeitsvorschub bei 3mm Spindelsteigung	1.500mm/min	1.500mm/min	30.000mm/min

Ein vollständige Funktionsliste und Details zu den für XpertMILL erhältlichen Erweiterungsmodulen sowie zum XpertCNC Controller finden Sie auf unserer Website [www.step-four.at](http://www.step-four.at).

*Abweichungen der Produkte von deren Abbildungen und Änderungen der Produktdaten vorbehalten.*